

Octrooiraad Nederland 11) Publikatienummer: 9300675

12 A TERINZAGELEGGING

21) Aanvraagnummer: 9300675

22) Indieningsdatum: 21.04.93

(51) Int.Cl.⁵: **C09D 9/00,** C09D 135/06

(43) Ter inzage gelegd: 16.11.94 I.E. 94/22

(71) Aanvrager(s):
Antoon Johannes Gerardus van Rossum,
Craenweide 13 te 5056 BW Berkel-Enschot en
Antonius Franciscus Maria Bertels, Alberdinck
Thijmstraat 11 te 5062 CP Oisterwijk; wier
gemeenschappelijk domicilie is: Antoon
Johannes Gerardus van Rossum, Craenw id
13 te 5056 BW Berkel-Enschot

(72) Uitvinder(s):
Antoon Johannes Gerardus van Rossum t
Berkel-Enschot. Antonius Franciscus Maria
Bertels te Oisterwijk

Gemachtigde: Geen

- Gemakkelijk verwijderbare transparante beschermende coating zonder organische oplosmiddelen voor oppervlakken zoals glas en andere
- De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze en stoffen (produkten) voor een gemakkelijk verwijderbare transparante beschermende coating voor allerlei soorten oppervlakken varierend van glas tot geverfde oppervlakken. De coating bestaat uit een produkt I, dat verwijderbaar is met een produkt II, waarin zich geen vluchtige organische oplosmiddelen bevinden. Het opbrengen van de genoemde produkten I en II kan plaatsvinden middels verspuiten.

GEMAKKELIJK VERWIJDERBARE TRANSPARANTE BESCHERMENDE COATING ZONDER ORGANISCHE OPLOSMIDDELEN VOOR OPPERVLAKKEN ZOALS GLAS EN ANDERE.

De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze en stoffen voor een gemakkelijk verwijderbare transparante coating voor oppervlakken in het algemeen, zoals glas, kunststof oppervlakken, oppervlakken van (natuur)steen en metaal en behandelde oppervlakken zoals geverfde oppervlakken.

In de praktijk bestaat er een grote behoefte voor oppervlak-10 ten om deze met vuil beschermende transparante coating te bedekken, welke weer gemakkelijk inclusief vuil verwijderbaar zijn, zonder dat daarbij gebruik gemaakt wordt van agressieve en/of in milieutechnisch opzicht ongewenste produkten, daar de vloeibare afvalstoffen meestal geschikt moeten zijn om in het gemeentelijk riool geloosd te kunnen 15 worden. Voorts is het ongewenst dat bij het verwijderen gebruik gemaakt wordt van mechanische hulpmiddelen als borstelinstallaties en dergelijke. Specifiek kan hierbij gedacht worden aan de glasbinnenwanden en de glasbuitenwanden van tuinbouwkassen en aan plastic folie, dat gebruikt wordt 20 voor tuinbouwtunnels. Ook dient de coating gebruikt te kunnen worden als anti-graffiti middel en als beschermende coating voor oppervlakken. De binnenwanden van tuinbouwkassen worden vuil tengevolge van aangroei van algen, kalk- en ijzerneerslag veroorzaakt door besproeiing, aanslag van 25 restanten bestrijdingsmiddelen en andere vervuiling. De buitenwanden van tuinbouwkassen en andere objecten worden eveneens vuil. De oorzaak hiervan ligt ondermeer aan de luchtverontreiniging.

Teneinde een voldoende lichtintensiteit in een tuinbouwkas te verkrijgen, moeten de kassen regelmatig gereinigd worden. Voor de glasbinnenwanden wordt hiervoor een aantal methodes gebruikt. Bekend en effectief is de reiniging met een oplossing van waterstoffluoride of ammoniumbifluoride. Ook reinigingssystemen op basis van alkalische stoffen en detergenten worden gebruikt. Om milieutechnische redenen wordt ook wel gereinigd met een hogedruk-waterstraal.

Aan al deze methodes kleven bezwaren. Reiniging met een oplossing van waterstoffluoride is vanwege de hoge toxici-5 teit gevaarlijk: het glas wordt tevens in sterke mate aangetast en kan, vanwege de aantasting van plantaardig materiaal door de dampwerking van het waterstoffluoride, alleen in lege kassen worden toegepast. Daarnaast bevat het spoelwater een hoge concentratie aan fluoride hetgeen milieutechnische 10 bezwaarlijk is. Aan het gebruik van ammoniumbifluoride zijn minder bezwaren verbonden. Het produkt is minder corrosief, minder toxisch en heeft bijna geen dampwerking. Het milieubezwaar van het gebruik van fluoride geldt evenwel onverkort. Ook aan het gebruik van alkalische reinigingsmiddelen 🕆 💥 🕹 zijn bezwaren verbonden. Het reinigen met een hogedrukwaterstraal blijkt in de praktijk weinig effectief. De glasbuitenwanden van tuinbouwkassen moeten eveneens periodiek gereinigd worden. Naast de methodes die genoemd zijn voor het reinigen van de glasbinnenwanden wordt ook de 20 reiniging uitgevoerd met een mechanische borstelinstallatie. Het gebruik hiervan vereist een hoge investering en is niet voor alle typen tuinbouwkassen bruikbaar. Bovendien blijkt een volledige en afdoende reiniging in de praktijk moeilijk realiseerbaar. Voor het reinigen van het plastic folie van 25 tuinbouwtunnels is tot heden nog geen doeltreffende methode voorhanden.

1

Uit het Engelse octrooischrift GB 2 231 876 A getiteld: "Temporary aqueous coating composition" van ICI is een soortgelijke coating bekend. Het betreft een samenstel voor 30 een coating om te voorzien in een tijdelijke beschermende coating op oppervlakken (in het bijzonder op hydrofoob lakwerk van nieuwe automobielen) omvattende deeltjes copolymeer gedispergeerd in water bevattende minder dan 10 gewichtprocenten aan vluchtige organische oplosmiddelen. De coating is transparant en kleurloos, regenresistent en kan

vuil opnemen en is verwijderbaar door wassen met een oplossing van alkalische waterige oplossing. De dikte van de coating kan variëren van 3 tot 10 μm (1 μm = $10^{-6} m$). Het bezwaar van vorengenoemde coating is vooral het gehalte aan 5 vluchtige organische oplosmiddelen.

De doelstelling van de onderhavige uitvinding is een werkwijze en produkten (stoffen) te verschaffen, waaraan de voren beschreven bezwaren en nadelen niet kleven, daartoe worden werkwijze en produkten (stoffen) zodanig gecombi-10 neerd, dat de stof van de beschermende coating bestaat uit een produkt I en dat middels een andere stof bestaande uit produkt II, genoemd produkt I weer te verwijderen is, waarbij beide produkten I en II op genoemde oppervlakken aangebracht kunnen worden, waarbij produkt I na aanbrengen op de genoemde oppervlakken een chemische omzetting ondergaat, 15 waardoor produkt I watervast wordt en waarbij middels produkt II genoemde chemische omzetting naar watervastheid van produkt I wordt teruggedraaid, waardoor de produkten I en II met de verontreinigingen, welke zich in de loop van de tijd aan produkt I vastgehecht hebben middels regen- of spoelwater van de genoemde oppervlakken verwijderbaar zijn waarbij de concentratie aan vluchtige organische oplosmiddelen in de genoemde produkten I en II nihil is.

Het grote voordeel van de onderhavige uitvinding is, dat het oppervlak zonder mechanische bewerkingen of gebruik van agressieve chemicaliën schoongemaakt kan worden. Daarnaast biedt het toepassen van deze methode een bescherming van oppervlakken tegen invloeden van buitenaf. Een bijkomend voordeel van deze methode is gelegen in het feit, dat de produkten I en II geen organische oplosmiddelen of andere milieu-onvriendelijke bestanddelen bevatten.

Voorts bestaat een verdere ontwikkeling van de onderhavige uitvinding daaruit, dat het genoemde produkt I bestaat uit een of meer filmvormers, een weekmaker, een adhesiepromotor,

20

25

30

een conserveringsmiddel en andere hulpstoffen. Het grote
voordeel hiervan is, dat een optimale samenstelling van het
produkt I ten aanzien van zijn chemische en fysische eisen
te bewerkstelligen is. Dan bestaat een verdere ontwikkeling
van de uitvinding daaruit, dat een geschikt bindmiddel voor
het produkt I het ammoniumzout van (partieel veresterd)
styreen-maleinezuuranhydride copolymeer is. Ook andere
zouten van voornoemd copolymeer zijn geschikt evenals (zouten van) andere (co)polymeren met vrije carboxylgroepen.

10 Om produkt I in watervaste toestand een voldoende flexibiliteit te geven voor met name bij toepassingen op niet-harde oppervlakken als folies is het gebruik van een weekmaker noodzakelijk. Verzadigde en onverzadigde vetzuren kunnen hiervoor gebruikt worden en met name dimerenvetzuren blijken 15 hiervoor uitermate geschikt. Het zijn vloeibare produkten die bij de bereiding van produkt I gemakkelijk toegepast kunnen worden en door hun zuur karakter geheel of partieel met ammonia in zoutvorm kunnen worden omgezet waardoor deze produkten gemakkelijk in produkt I gedispergeerd kunnen 20 worden. Het belangrijkste voordeel van het gebruik van vetzuren als weekmaker in produkt I is, dat hiermee een volledig transparante film verkregen kan worden; dit in tegenstelling met veel conventionele weekmakers als bijvoorbeeld dibutylphlalaat dat toegepast is in produkt I, de-25 vorming van een troebele film veroorzaakt. Bijkomende voordelen bij het gebruik van vetzuren, in het bijzonder dimerenvetzuur als weekmaker is de uiterst geringe wateroplosbaarheid en de zeer lage dampspanning van het produkt zodat zijn werking in produkt I langdurig van aard is. Bij het 30 verwijderen van produkt I door produkt II worden ook de vetzuren omgezet in wateroplosbare produkten waardoor de verwijderbaarheid van produkt I bevorderd wordt. Ook uit milieutechnische oogpunt is het gebruik van vetzuren als weekmaker een voordeel. Deze produkten zijn biologisch snel en zeer goed afbreekbaar.

8

. .

المستواد الم

6

Ook de keuze van het verdikkingsmiddel is van groot belang.
Het blijkt dat wanneer een gebruikelijk verdikkingsmiddel
als hydroxyethylcellulose in produkt I wordt gebruikt,
produkt I na opbrengen en opdrogen troebele randen vormt.

5 Dit wordt waarschijnlijk veroorzaakt door ontmenging bij het
opdrogen. Door gebruik te maken van een associatief verdikkingsmiddel als een gemodificeerde hydroxyethylcellulos,
verkrijgbaar onder handelsnaam Bermocoll EHM 100, wordt dit
euvel ondervangen.

Verder is de onderhavige uitvinding zodanig verder ontwikkeld, dat produkt II bestaat uit het oplosmiddel water, met
tenminste een basische stof, bijvoorbeeld natriumhydroxide,
tenminste een complexeringsmiddel zoals bijvoorbeeld het
trinatriumzout van nitrilotriazijnzuur, tenminste een oppervlak actieve stof en andere hulpstoffen. Het voordeel hiervan is, dat produkt II zo goedkoop mogelijk, weinig corrosief en weinig milieubelastend is.

De uitvinding zal nu aan de hand van een uitvoeringsvoorbeeld worden toegelicht.

Samenstelling produkt I (in gebruiksconcentratie) 20 ammoniumzout van gehydrolyseerd partieel veresterde copolymeer van styreen en % 1.5 - 3 maleinezuuranhydride verdikkingsmiddel, bijvoorbeeld gemodi-25 ficeerd hydroxyethylcellulose (Bermocoll 0,2 - 0,6 % EHM 100) adhesiepromotor, bijvoorbeeld gamma 0,03-0,2 % aminopropyltriethoxysilaan 0,05-0,1 % conserveringsmiddel · 0 - 0,5 % 30 niet-ionische detergent 0,05- 0,15% anti-schuimmiddel weekmaker bijvoorbeeld de ammonium-- 2 zouten van dimerenvetzuren 0 anti-statisch middel 100 water tot 35

Samenstelling produkt II (in gebruiksconcentratie) natriumhydroxide 0,3-1 % trinatriumzout van nitrilotriazijnzuur 1 - 3 % verdikkingsmiddel 0 - 0,2 % anti-corrosie middel 0 - 0,5 % detergent 0,05-0,2 % water tot 100 %

CONCLUSIES

- Werkwijze en stoffen voor een gemakkelijk verwijderbare 1. transparante coating voor oppervlakken in het algemeen, zoals glas, kunststof oppervlakken, oppervlakken van (natuur) steen en metaal en behandelde oppervlakken 5 zoals geverfde oppervlakken, m e t h e t k e n m e r k, dat de stof van de beschermde coating bestaat uit een produkt I en dat middels een andere stof bestaande uit produkt II, genoemd produkt I weer te verwijderen is, waarbij beide produkten I en II op genoem-10 de oppervlakken aangebracht kunnen worden, waarbij produkt I na aanbrengen op de genoemde oppervlakken een chemische omzetting ondergaat, waardoor produkt I watervast wordt en waarbij middels produkt II genoemde chemische omzetting naar watervastheid van produkt I 15 wordt teruggedraaid, waardoor de produkten I en II met de verontreinigingen, welke zich in de loop van de tijd aan produkt I vastgehecht hebben middels regen- of spoelwater van de genoemde oppervlakken verwijderbaar zijn, waarbij de concentratie aan vluchtige organische 20 oplosmiddelen in de genoemde produkten I en II nihil is.
- Werkwijze en stoffen volgens conclusie 1, m e t h e t
 k e n m e r k, dat het genoemde produkt I bestaat uit
 een of meer filmvormers, een weekmaker, een adhesiepromotor, een verdikkingsmiddel en andere hulpstoffen,
 waarbij het genoemde produkt I een volledig transparante film vormt.
- 3. Werkwijze en stoffen volgens conclusie 2, m e t h e t
 30 k e n m e r k, dat tenminste een bindmiddel een organisch (co)polymeer met (geneutraliseerde) carboxylgroepen is.

- 4. Werkwijze en stoffen volgens conclusie 2, m e t h e t k e n m e r k, dat als weekmaker vetzuren, in het bijzonder dimerenvetzuren, worden toegepast.
- 5. Werkwijze en stoffen volgens conclusie 2, m e t h e t
 k e n m e r k, dat als verbindingsmiddel een zogenaamd
 associatief verdikkingsmiddel, zoals bijvoorbeeld een
 gemodificeerd hydroxylethylcellulose, verkrijgbaar
 onder de handelsnaam Bermocoll EHM 100, wordt gebruikt.
- 6. Werkwijze en stoffen volgens conclusie 1, m e t h e t k e n m e r k, dat het genoemde produkt II bestaat uit het oplosmiddel water met tenminste een basische stof, tenminste een complexeringsmiddel, tenminste een oppervlak actieve stof en andere hulpstoffen.
- Werkwijze en stoffen volgens conclusie 2, m e t h e t
 k e n m e r k, dat een geschikte filmvormer het ammoniumzout van een gehydrolyseerd partieel veresterd styreenmaleinezuuranhydride copolymeer is.
- 8. Werkwijze en stoffen volgens conclusie 7, m e t h e t k e n m e r k, dat ook (zouten van) andere (co)polyme
 20 ren met vrije carboxylgroepen geschikt toepasbaar zijn als filmvormer.
- Werkwijze en stoffen volgens conclusie 6, m e t h e t k e n m e r k, dat genoemd oplosmiddel water is met een aantal actieve componenten, waaronder een of meer basische stoffen, zoals bijvoorbeeld natriumhydroxide, een of meer complexeringsmiddelen, zoals bijvoorbeeld het trinatriumzout van nitrilotriazijnzuur, een of meer oppervlak actieve stoffen, een of meer verdikkingsmiddelen en andere toevoegingen.

- 10. Werkwijze volgens de voorafgaande conclusies, m e t h e t k e n m e r k, dat het aanbrengen van produkt I op genoemde oppervlakken, welke binnen of buiten gelegen kunnen zijn, zodanig is dat het produkt I na genoemde chemische omzetting een laagdikte heeft gelegen tussen de 10 en 50 μm.
- 11. Werkwijze volgens conclusie 11, m e t h e t k e n m e r k, dat de produkten I en II aangebracht kunnen worden door middel van verspuiten.

10

5